

污泥乾燥機

低溫熱泵式

環保節能 · 經濟實惠



連續式 RX-9000

批次式 RBC-750

產品特色

- 1 整機台灣組裝、製造**
品質有保障，保養維修等服務到位
- 2 台製不鏽鋼、雷射切割裁製**
具良好抗腐蝕性、耐用，具質感美觀
- 3 客製化PLC控制介面**
智能自動化控制，可實現遠端控制(選配)
- 4 專利除塵過濾設備**
無臭味、廢氣及粉塵產生，無需加裝環保設備
- 5 特殊保溫材質**
乾燥效率高，可減少能量耗損

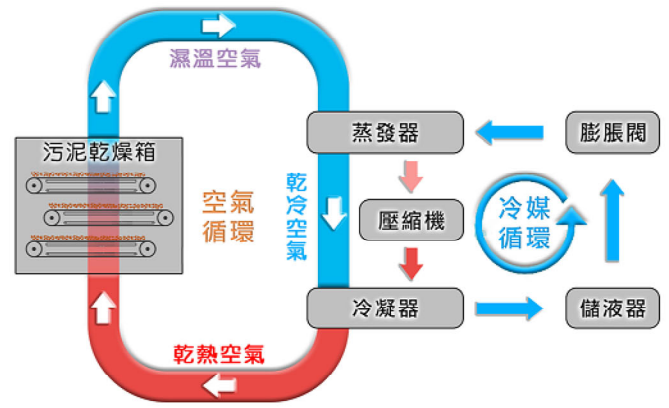
在適當操作條件下，
裝設本產品前後，
可節省約

50%之污泥清運費
*詳內頁說明。



熱泵式乾燥原理說明

利用冷媒凝結放熱/蒸發吸熱之特性，將乾燥熱空氣導入乾燥箱帶出濕潤空氣，後經冷凝器降溫至凝結點溫度，使水分經凝結與空氣分離，乾燥後之冷空氣與壓縮機所產生之熱能廢熱交換，乾燥空氣升溫後，重新導回乾燥箱，不斷循環使用達到污泥乾燥之目的。



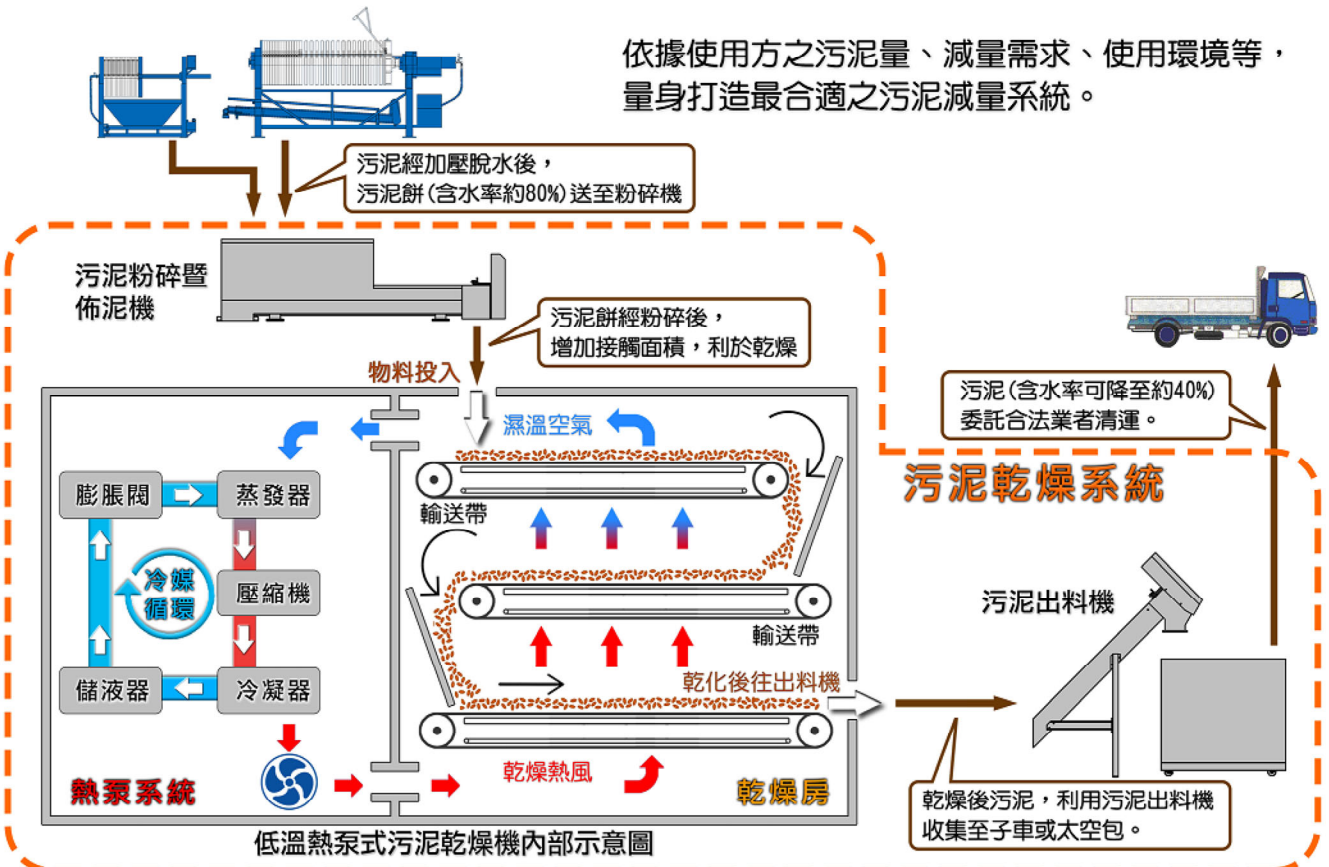
節費試算

低溫熱泵式污泥乾燥機，裝設前後節費試算，以每日產生1公噸污泥為例，(清運費以12元/kg計)

- 一、乾燥前污泥清運費 = 12元/kg × 1,000kg = **12,000元**
- 二、乾燥後，(以80%含水率乾燥至40%含水率計算)
 1. 乾燥後污泥重 = $1,000 \times (1 - 0.8) / (1 - 0.4) = 333\text{kg}$ ，
除水量 = $1000 - 333 = 667\text{kg}$
 2. 乾燥後產生電費 = $667\text{kg} \times 0.4 \text{ kWh/kg (除水耗電)} \times 3\text{元/kWh} = 800\text{元}$
 3. 乾燥後污泥清運費 = $333 \text{ kg} \times 12\text{元/kg} = 4,000\text{元}$
- 三、節省費用 = $12,000 - (4,000 + 800) = 7,200\text{元}$



實際配置流程介紹



實績案例

食品業，未乾燥前每日污泥量約10噸



連續式 RX-9000型

電鍍業，未乾燥前每日污泥量約12噸



連續式 RX-12000型

食品業，未乾燥前每日污泥量約1噸



連續式 RX-3000型

電鍍業，未乾燥前每日污泥量約1噸



批次式 RBC-750型

食品業，未乾燥前每日污泥量約1噸



批次式 RBC-750型

物料乾燥實例



電鍍業污泥



食品業物料

乾燥前含水率83.2%

4.85%

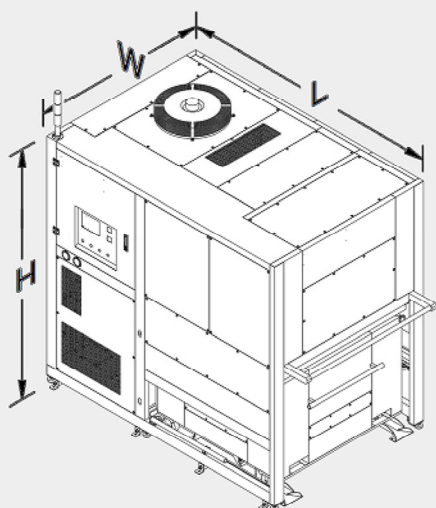
乾燥後實測降至10%以下



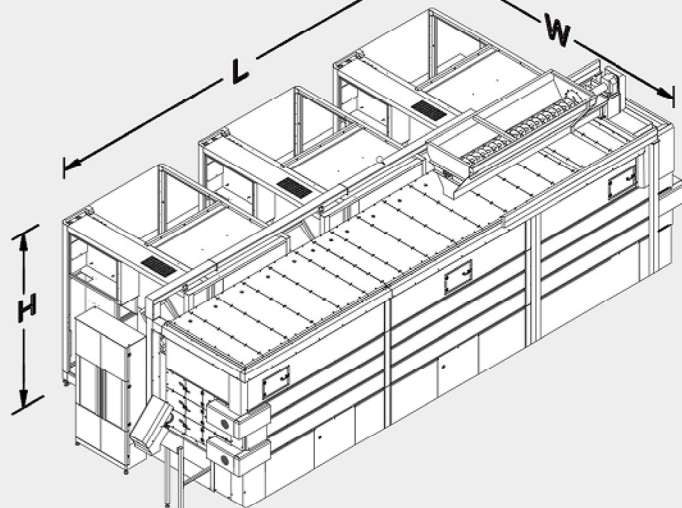
食品業物料

標準外觀尺寸

批次式 RBC系列



連續式 RX系列



性能規格尺寸

型號	處理量 (升/24小時)	每小時除水量 (L/hr)	額定功率 (kw/h)	常態功率 (kw/h)	外形尺寸		
					L (m)	W (m)	H (m)
批次式 RBC系列							
RBC-750	750	30~35	22	14	3.2	1.45	2.25
RBC-1000	1000	40~45	30	17	3.2	1.8	2.25
連續式 RX系列							
RX-2000	1872~2160	78~90	60	40	3.0	2.8	3.0
RX-3000	3240	135	90	55	4.2	3.0	3.0
RX-4000	4320	180	110	72	8.0	3.2	3.2
RX-5000	5400	225	140	95	8.0	3.2	3.2
RX-6000	6480	270	165	115	8.9	3.2	3.8
RX-9000	9720	405	245	172	12.7	3.2	3.8
RX-12000	12960	540	325	230	16.5	3.2	3.8
共同基本規格							
每公斤去水用電量(KWH/L)	0.35~0.55 (以含水率由85~75%降至40%為參考值，視污泥種類而異)						
濕污泥含水率範圍	70~82 % (處理前建議值)						
污泥乾燥後含水率範圍	20~40 % (視污泥種類特性而定)						
機體外部材質 / 電控系統	SUS 304不銹鋼 / 獨立配電箱附人機介面						

- 註：1. 污泥性質、特性，皆會影響污泥乾燥度。
 2. 標準規格、尺寸僅供參考。可依客戶需求環境量身訂製。
 3. 以上不含現場周邊輸送裝置。(輸送裝置等須依現場狀況設計訂製)



環保節能 · 減碳減廢 ◀ 環保顧問 ◀ 文書申請 ◀ 規劃設計 ◀ 工程施作 ◀ 巡檢保養



展欣環保工程股份有限公司

401022 臺中市東區十甲東路376號
 No. 376, Shijia E. Rd., East Dist., Taichung City 401, Taiwan (R.O.C.)
 Tel : 886-4-22150928 Fax : 886-4-22150938
<https://www.chan-hsin.com.tw>
 email : chan.hsin@chan-hsin.com